

ERFOLGS-METHODIK OEE

BASIC

ZIELGRUPPE

Instandhalter | Instandhaltungsleiter |
Produktionsleiter | Produktionsverantwortliche

VORAUSSETZUNGEN

- Verantwortlich oder mitverantwortlich für die Leistung von Maschinen und Anlagen in einer automatisierten Fertigung

BESCHREIBUNG | DURCHFÜHRUNG

Anlagen, deren Prozesse durch OEE und kontinuierliche Verbesserungsprojekte (KVP) gesteuert werden, sind zunehmend verbreitet. In dieser Schulung wird vermittelt, wie die tatsächliche Leistung einer Maschine mit einfachen Mitteln ermittelt werden kann.

Versteckte Leistungspotentiale werden sichtbar gemacht. Es wird gezeigt, wie eine OEE-Messung aufgebaut und die Daten analysiert werden.

Moderne Techniken zur Erkennung von Trends, um zukünftige Stillstände zu vermeiden, werden anhand von Praxisbeispielen erarbeitet.

Nach diesem Training können die OEE-Werte und Analysen so interpretiert werden, dass die Produktivität der Anlage aktiv und gewinnbringend gesteigert werden kann.

INHALTE

- Grundlagen OEE
- Definition Verfügbarkeit
- Definition Geschwindigkeit
- Definition Qualität Berechnungsbeispiele
- DEMO-OEE-Projekt
- Potenzialanalyse mit der OEE-Methodik
- ROI-Berechnungen auf Basis von OEE
- Ist-OEE manuell ermitteln oder überprüfen (ohne Digitalisierung)
- OEE Werte verstehen und optimal umsetzen



KURSDAUER
2 Tage



MINDESTTEILNEHMER
4 Personen

